

Modelos especiales para conexión a EMBUTIDORA



Detector de metales MD-5500 S para embutidora, con señal luminosa opcional.

Detector de metales MD-5700 S para embutidora, con señal luminosa opcional.

MD-5500 S

MD-5700 S

Construcción

Túnel de acero inoxidable.
Protección del túnel: IP 66.
Bastidor de acero inoxidable. Acabado mate (chorreado bola de vidrio).

Consola de control

	<p>Display LCD retroiluminado de 5 líneas.</p> <p>Fácil acceso a menús mediante 4 teclas "touchpad".</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Memoria

500 productos.

Características

Temperatura de trabajo: -10 a +50 °C.
Monofrecuencia.
" Auto-setup ", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad.
Multi-filtro digital , para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos.
Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura).
Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación precisa.
Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.

Seguridad

Acceso protegido mediante **3 niveles de contraseñas.**

Comunicaciones

RS-232.

Construcción

Túnel de acero inoxidable.
Protección del túnel: IP 66. IP 69K opcional.
Bastidor de acero inoxidable. Acabado mate (chorreado bola de vidrio).

Consola de control

	<p>Display táctil de 5,7" a color.</p>
--	----------------------------------------

Memoria

1.000 productos.

Características

Temperatura de trabajo: -10 a +50 °C.
Multifrecuencia.
" Auto-setup ", con supresión de interferencias y calibración automática de la sensibilidad.
Multi-filtro digital , para garantizar la máxima estabilidad en entornos agresivos.
Auto-balance. Detección y compensación automática de cambios en la señal (ejemplo: variaciones de temperatura).
Zona de detección precisa. Localización exacta de la partícula metálica en el campo de detección, permitiendo una separación precisa.
Auto-monitorización. Vigila el correcto funcionamiento de todos los componentes del equipo.
Cancelación automática del "efecto producto" , con capacidades de medición de los parámetros del producto en tiempo real.
Auto-seguimiento dinámico (seguimiento de los cambios en las características de los productos). Garantiza la máxima sensibilidad en cada operación.

Seguridad

Acceso protegido mediante **3 niveles de contraseñas.**

Comunicaciones

Ethernet y RS-232. Wi-Fi opcional.

Puerto USB: para copias de seguridad de la programación del equipo y exportación de informes de detecciones y modificaciones realizadas en la configuración.